

## DE 10 PRINCIPES VAN PROCESVEILIGHEID

- 1. De operationele/asset manager is verantwoordelijk voor de algehele integriteit:** De operationele/asset manager geeft leiding aan alle werknemers. Dit omvat tevens alle aanverwante activiteiten, zoals laboratorium, logistiek, gebouwen en activiteiten van derden. In deze rol draagt de operationele/asset manager de volle verantwoordelijkheid over alle menselijke en technische aspecten van het bedrijf. Zijn eerste prioriteit is de veiligheid en gezondheid van alle werknemers, aannemers, derden, het publiek en het milieu welke beïnvloed kunnen worden door de activiteiten van het bedrijf. Hij moet ervoor zorgen dat de juiste organisatie en voldoende middelen voorhanden zijn om de integriteit van de installatie op een degelijk peil te houden. Hij moet zichtbaar alle handelingen bevorderen en stimuleren die de integriteit van het bedrijf verbeteren en de PSM-stuurgroep leiden van het bedrijf.
- 2. De ingenieurs zijn verantwoordelijk voor het bewaken van de integriteit van de installatie en de beveiligingssystemen:** Installaties en beveiligingssystemen onderhouden is een van de belangrijkste vereisten voor procesveiligheid. Installaties en beveiligingssystemen moeten systematisch worden geanalyseerd om te garanderen dat ze elk correct worden onderhouden en dat de verantwoordelijkheid voor het handhaven van de integriteit van de installaties en beveiligingssystemen duidelijk is. Er moet een systeem zijn dat garandeert dat de onderhoudsactiviteiten worden gepland en geregeld, rekening houdend met de wettelijke vereisten, de beste technische werkwijzen, aanbevelingen van de fabrikant en met vroegere ervaringen. Er zijn geschikte systemen om resultaten van integriteitsinspecties en -tests te analyseren en corrigerende maatregelen te bepalen om de integriteit ervan te verbeteren.
- 3. In de organisatie moeten de verantwoordelijkheden voor het vastleggen en het onderhouden van correcte operationele grenzen duidelijk bepaald zijn:** Operationele grenzen bestaan uit een reeks parameterwaarden (druk, temperatuur, concentraties van stoffen, pH ...) waarbinnen het proces moet worden gehouden en gecontroleerd om een veilige werking te kunnen garanderen. Voor alle installaties heeft de bevoegde (technische) instantie voor de vestiging, de procesparameters die de operationele grenzen vormen, de limietwaarden voor veilige werking en de risico's van langdurige en kortstondige overschrijdingen vastgelegd.

**4. Werkprocedures en operationele grenzen moeten worden nageleefd. Afwijkingen moeten worden gemeld en onderzocht:**

Werkprocedures moeten de ruggengraat vormen van onze veiligheidssystemen. Ze moeten goed geschreven zijn, regelmatig herzien en aangepast worden waar nodig. Alle relevant personeel moet worden getraind in het gebruik ervan. Werkprocedures niet opvolgen wordt als onaanvaardbaar beschouwd. Afwijkingen moeten worden gemeld en onderzocht. Operationele grenzen bepalen de veiligheidsmarge voor onze installaties. Buiten deze grenzen werken is risicovol en mag niet de norm zijn. In uitzonderlijke situaties kan het nodig zijn om buiten de normale operationele grenzen te werken, maar dit mag alleen als na een risicobeoordeling een passend veranderingsbeheer (MOC) is voltooid, waarbij alle relevant operationeel personeel wordt betrokken.

**5. Risico's van alle wijzigingen moeten goed worden beoordeeld en MOC-procedures moeten steeds worden gevolgd:**

In elke vestiging is een degelijk en uitgebreid MOC-proces van kracht dat vastlegt welke wijzigingen een risicobeoordeling vereisen, de te nemen acties en de administratieve beheersmaatregelen om te garanderen dat de MOC-procedure systematisch wordt toegepast voordat wijzigingen kunnen worden ingevoerd. In alle fasen van hun levenscyclus ondergaan operationele installaties vele veranderingen die de integriteit in gevaar kunnen brengen. Zulke veranderingen, permanent of tijdelijk, mogen pas doorgang vinden na formele goedkeuring en na identificatie, beoordeling, aanpak en beheersing op een aanvaardbaar niveau, van de risico's door deze wijzigingen.

**6. Procesgevaren worden systematisch geïdentificeerd, risico's geanalyseerd, beoordeeld en beheerd:**

Het risico-identificatie- en risicobeoordelingsstelsel is essentieel voor een veilige werking, die kan garanderen dat risico's voor werknemers, publiek, milieu en voor de installatie op een aanvaardbaar niveau worden beheerd in de organisatie. Door procesrisico's te identificeren kunnen vestigingen binnen de ontwerpspecificaties werken. Procesrisico's beheren is een continu proces dat periodiek moet worden herzien.

**7. Alle installaties moeten periodieke inspecties ondergaan om de integriteit ervan en de betrouwbaarheid van hun beveiligingssystemen te waarborgen:**

Een goed beheer van de installaties bestaat erin de fysieke installaties op de werkvloer te inspecteren/onderhouden zodat de optimale betrouwbaarheid/kostenverhouding gegarandeerd is. Inspecties op

de juiste vlakken garanderen dat:

- De apparatuur wordt ontworpen/gebouwd/geïnstalleerd en getest volgens alle toepasselijke voorschriften
- De apparatuur geschikt is voor ingebruikname en conform de SHE-normen werkt
- De apparatuur geschikt blijft voor een veilige & betrouwbare werking conform de wettelijke vereisten
- Activerings- en alarmtesten
- Elektrische classificatie.

Een doelmatig beheerproces voor technische wijzigingen is cruciaal om risico's te beheren bij de invoering van nieuwe installaties (Zie principe PS# 5).

- 8. Bij alle werkzaamheden moet de veilige werking of stilleggen van de installatie voorrang krijgen op productie:** De veilige werking van de fabriek is prioriteit # 1 voor de operationele teams. Operationele teams moeten weten wanneer de fabriek buiten de veilige operationele grenzen functioneert en wat ze moeten doen om de veilige werkingstoestand te herstellen, eventueel inclusief het stilleggen van de fabriek. Productie handhaven ten koste van de veiligheid is geen optie.
- 9. Bij twijfel moet de installatie altijd naar de veiligste toestand gebracht worden:** De operationele teams moeten de fabriek altijd opereren zonder operationele risico's te nemen die werknemers, het publiek en het milieu in gevaar zouden kunnen brengen. De operationele teams moeten getraind zijn en het vertrouwen hebben om te bepalen wanneer activiteiten abnormaal zijn en actie moet genomen worden die kan inhouden dat het productieniveau wordt verlaagd of de fabriek wordt stilgelegd.
- 10. We beschikken over regelmatig geoefende noodplannen, gebaseerd op ingeschatte risico's:** Het management in iedere vestiging heeft systematisch de zwaarste ongevallenscenario's voor hun vestiging bepaald. Er zijn plannen van kracht om te garanderen dat voldoende middelen (ook apparatuur en personeel) voorhanden zijn om te reageren op de vastgelegde scenario's. De noodplannen worden regelmatig getest. Deze oefeningen omvatten interne en externe middelen om zeker te zijn van voldoende middelen en vaardigheden.

EINDE VAN DE NOTA